

El objetivo general del proyecto ha sido el diseño, desarrollo y validación de un nuevo proceso automatizado de fabricación de láminas de diferentes espesores y geometrías (SIPES), insertos de moldes de neumáticos, por tecnología de Sinterización Directa por Láser de Metal (DMLS) con posterior tratamiento térmico y electropulido.

Con la obtención de láminas de distintos espesores y geometrías para insertarlas en los moldes de fabricación, se van a poder fabricar neumáticos que van a ayudar a mantener más de la banda de rodadura en contacto con la superficie de la carretera. Los resultados mejoran el rendimiento sobre mojado y en seco, así como la reducción del desgaste irregular del neumático y la reducción de ruido, que puede ser causada por dicho desgaste irregular.

Nº EXPEDIENTE: 04/18/VA/0082

LÍNEA: 2018 Proyectos de I+D

TÍTULO DEL PROYECTO Investigación y desarrollo de nuevo proceso de fabricación de insertos de moldes de neumáticos utilizando tecnología de sinterización láser

PLAZO DE EJECUCIÓN: Desde el 01/03/2020 hasta el 30/06/2021